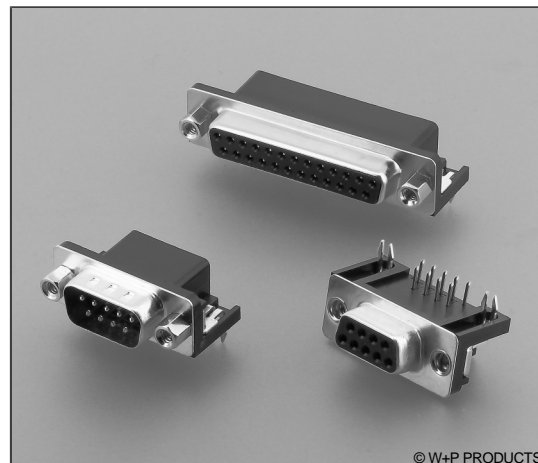


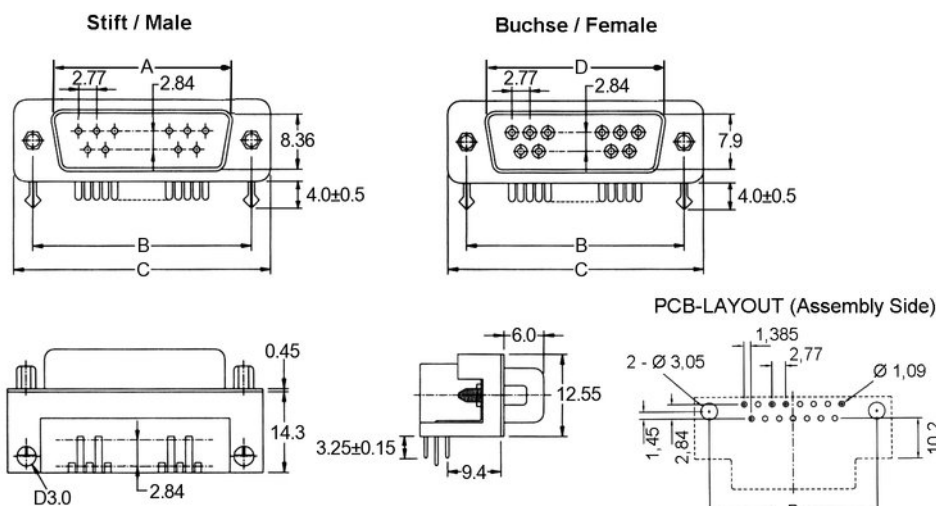
## D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – Euro-Version D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Euro-Style

### Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel (Standard) oder Plating "60"
Contact Surface	Gold over nickel (default) or Plating "60"
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1kV <sub>AC</sub>
Test Voltage	1kV <sub>AC</sub>
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-55°C ... +125°C
Temperature Range	-55°C ... +125°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering
Güteklasse	GK 3, min. 50 Steckzyklen, andere GK auf Anfrage
Quality Class	Quality class 3, min. 50 cycles, more quality options on request



© W+P PRODUCTS



#	A	B	C	D
09	16,92	24,99	30,81	16,33
15	25,25	33,62	39,14	24,66
25	38,96	47,04	53,04	38,38
37	55,42	63,50	69,32	54,84

<b>Series</b>	<b>Contacts*</b>	<b>Terminal*</b>	<b>Rivet*</b>	<b>Bolts*</b>	<b>Plating (optional)*</b>
<b>107</b>	<b>25</b> 09/15/25/37	<b>1</b> 1 Stift Male 2 Buchse Female	<b>1</b> 1 Masseblech vernietet, Gew.niet UNC 4-40 Riveted grounding brackets, UNC 4-40 rivet 2 Masseblech mit UNC 4-40 Gewinde mit befestigten Bolzen (nur Bolts- Option 20), Economy-Version Grounding brackets with UNC 4-40 thread with assembled bolts (only Bolts- option 20), economy version	<b>00</b> 00 Ohne Bolzen W/o bolts 10 Bolzen lose Loose bolts 20 Bolzen montiert Assembled bolts	<b>..</b> [] Vergoldet (Standard) Gold plated (Default) 60 Steckseite vergoldet, Lötseite verzinkt Gold plated mating area, tin plated solder area

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

