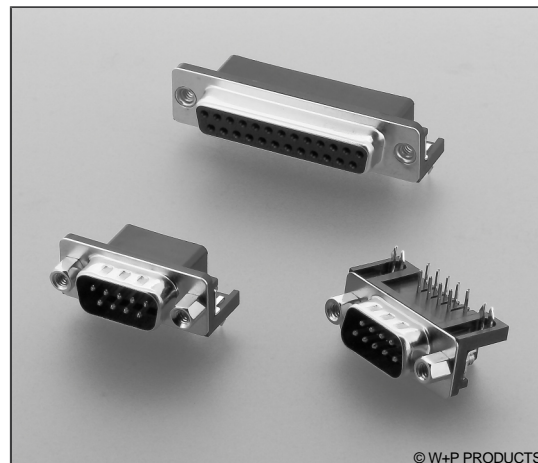


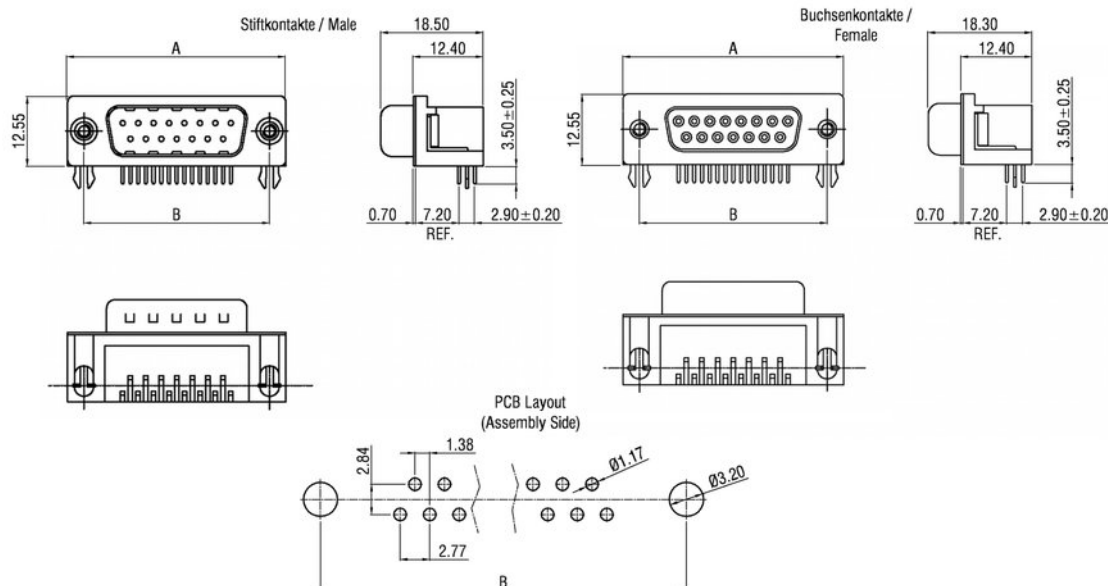
D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – US-Version D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – US-Style

Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel, Lötbereich verzinkt
Contact Surface	Gold over nickel, tin plated solder area
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1kV _{AC}
Test Voltage	1kV _{AC}
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-55°C ... +125°C
Temperature Range	-55°C ... +125°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering
Güteklasse	GK 3, min. 50 Steckzyklen, andere GK auf Anfrage
Quality Class	Quality class 3, min. 50 cycles, more quality options on request



© W+P PRODUCTS



n	A	B
09	30.81	24.99
15	39.14	33.32
25	53.04	47.04
37	69.32	63.50

Series	Contacts*	Terminal*	Rivet*	Bolts*
111	37 09/15/25/37	2 1 Stift Male 2 Buchse Female	1 1 Masseblech vernietet, Gew.niet UNC 4-40 Riveted grounding brackets, UNC 4-40 rivet 2 Masseblech mit UNC 4-40 Gewinde mit befestigten Bolzen (nur Bolts-Option 20), Economy-Version Grounding brackets with UNC 4-40 thread with assembled bolts (only Bolts-option 20), economy version	00 00 Ohne Bolzen W/o bolts 10 Bolzen lose Loose bolts 20 Bolzen montiert Assembled bolts

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

