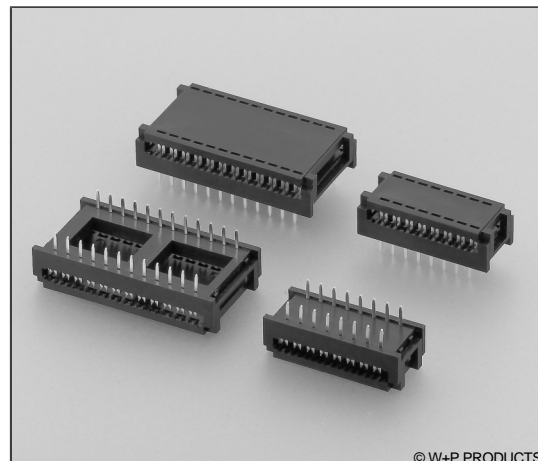


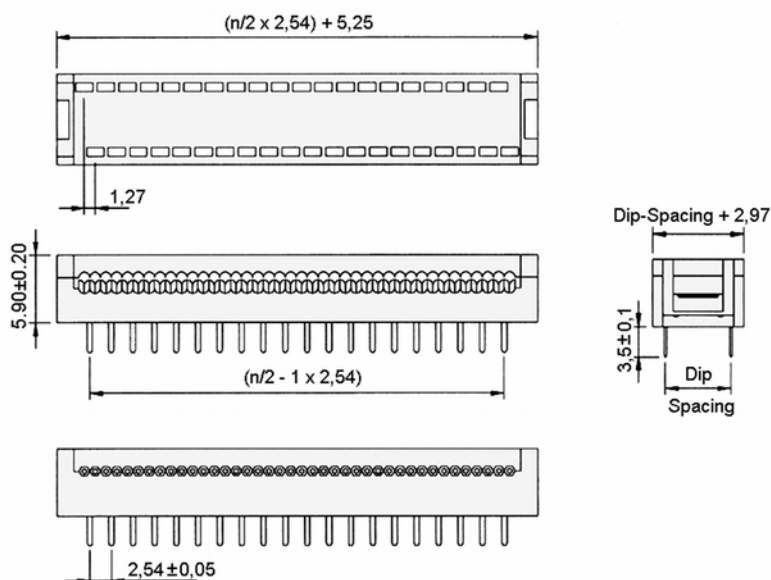
### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
<i>Insulator</i>	<i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
<i>Contact Material</i>	<i>Copper alloy</i>
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm)
<i>Contact Surface</i>	<i>Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm)</i>
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
<i>Contact Resistance</i>	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
<i>Insulation Resistance</i>	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	500V <sub>AC</sub>
<i>Test Voltage</i>	500V <sub>AC</sub>
Nennstrom	1A
<i>Current Rating</i>	1A
Temperaturbereich	-40°C ... +105°C
<i>Temperature Range</i>	-40°C ... +105°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
<i>Processing</i>	<i>Wave soldering</i>



© W+P PRODUCTS

Passende Flachbandkabel:  
Compatible Flat Cables:  
**356-1-287-xx**



<b>Series</b>	<b>Contacts*</b>	<b>DIP-Spacing*</b>	<b>Plating</b>	<b>Colour (Optional)</b>
<b>139</b>	<b>14</b>	<b>3</b>	<b>60</b>	<b>..</b>
	08 10 14 16 18 20 24 40 =====> 24 28 40 =====>	3 7,62mm 6 15,24mm	60 Sel. Au/Sn Duplex Plating	[ ] Schwarz Black 6 Grau Grey

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

