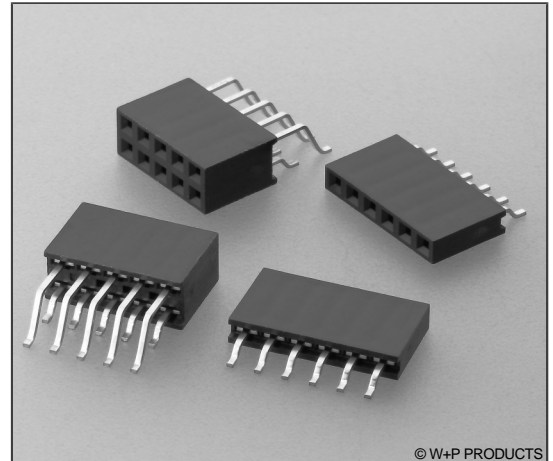


SMT-Buchsenleisten RM 2,54mm, liegend, 1-/2-reihig SMT Female Headers, 2.54mm Pitch, Horizontal, Single/Double Row

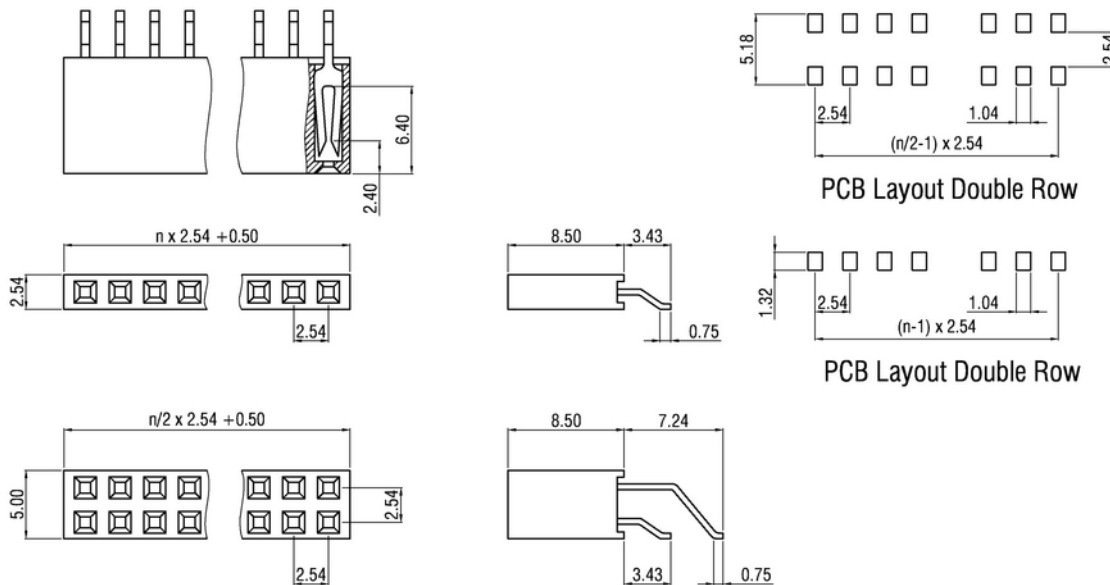
Technische Daten / Technical Data

| | |
|-----------------------|--|
| Isolierkörper | Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0 |
| Insulator | Thermoplastic, rated UL94 V-0 |
| Kontaktmaterial | Kontakt für Vierkantstift 0,635mm, Kupferlegierung |
| Contact Material | Contact for square pin 0.635mm, copper alloy |
| Kontaktoberfläche | Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm) |
| Contact Surface | Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm) |
| Durchgangswiderstand | < 20mΩ |
| Contact Resistance | < 20mΩ |
| Isolationswiderstand | > 1000MΩ |
| Insulation Resistance | > 1000MΩ |
| Spannungsfestigkeit | 500V _{DC} |
| Test Voltage | 500V _{DC} |
| Nennspannung | 250V _{AC} |
| Voltage Rating | 250V _{AC} |
| Nennstrom | 3A |
| Current Rating | 3A |
| Temperaturbereich | -40°C ... +105°C |
| Temperature Range | -40°C ... +105°C |
| Verarbeitung | Reflow-Lötverfahren |
| Processing | Reflow soldering |



© W+P PRODUCTS

Gabelkontakte für Vierkantstifte 0,635mm.
Fork contacts accept 0.635mm square pins.



| | | | | |
|---------------|---|---|---|-------------------|
| Series | Contacts* | Rows* | Plating* | Packaging* |
| 1591 | 02 | 1 | 00 | TR |
| | 02-20 Einreihig Single row 04-40 Zweireihig Double row | 1 Einreihig Single row 2 Zweireihig Double row | 00 Vergoldet Gold plated 50 Verzinkt Tin plated 60 Sel. Au/Sn Duplex plating | ST TR |

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Lieferformen / Packaging Options:

ST In Stangen / Packed in tubes
TR Tape & Reel / Tape & Reel

Informationen zum Reflow-Lötverfahren

Reflow Soldering Information

Reflow-Lötempfehlung

Reflow Soldering Recommendation

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

| Profileigenschaft | Kennwert |
|--------------------------------------|--------------|
| Temperatur Minimum T_{Smin} | 150°C |
| Temperatur Maximum T_{Smax} | 200°C |
| Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$ | 60-180s |
| Temperatur Lötbereich T_L | 217°C |
| Verweildauer oberhalb T_L | 60-180s |
| Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$ | max. 3°C / s |
| Höchsttemperatur T_P | 260°C ±5 |
| Dauer Höchsttemperatur | 20-40s |
| Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$ | 6°C / s |
| Dauer 25°C - Höchsttemperatur T_P | Max. 8 min |

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

| Profile Feature | Key Values |
|--------------------------------------|--------------|
| Minimum Temperature T_{Smin} | 150°C |
| Maximum Temperatur T_{Smax} | 200°C |
| Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$ | 60-180s |
| Soldering Range Temperature T_L | 217°C |
| Duration above T_L | 60-180s |
| Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$ | max. 3°C / s |
| Peak Temperature T_P | 260°C ±5 |
| Duration Peak Temperature | 20-40s |
| Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$ | 6°C / s |
| Duration 25°C - Peak Temp. T_P | Max. 8min |

