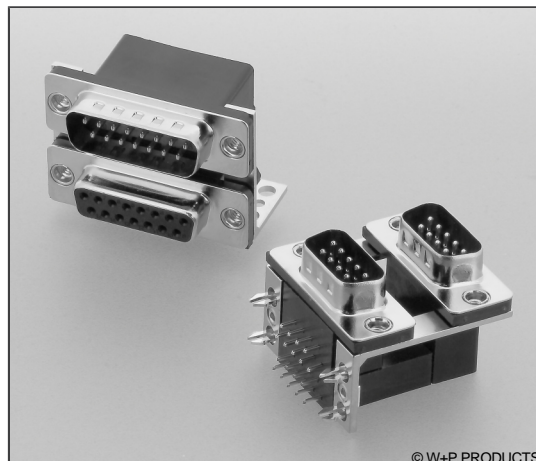


## D-Sub Steckverbinder 2-fach, gewinkelt, Lötstifte D-Sub Connectors, Dual Port Versions, Right-Angled, Solder Pins

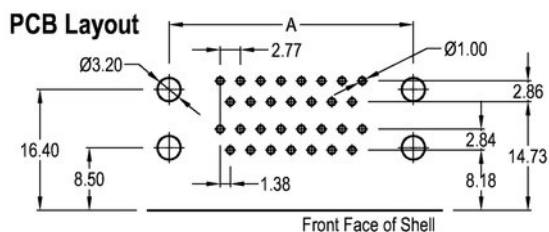
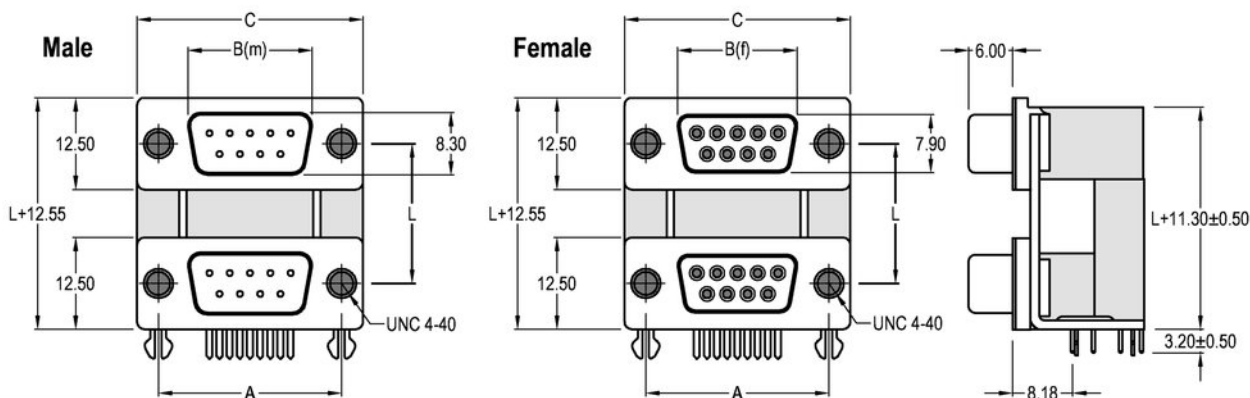
### Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1kV <sub>AC</sub>
Test Voltage	1kV <sub>AC</sub>
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-55°C ... +125°C
Temperature Range	-55°C ... +125°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering
Güteklasse	GK 3, min. 50 Steckzyklen, andere GK auf Anfrage
Quality Class	Quality class 3, min. 50 cycles, more quality options on request



© W+P PRODUCTS

Weitere Versionen (HD D-SUB, Mischbestückung) erhältlich!  
More versions (HD D-SUB, mixed assemblies) available!



Contacts	A	B (m)	B (f)	C
09	24.99	16.92	16.33	30.80
15	33.32	25.25	24.66	39.10
25	47.04	38.96	38.38	53.09

<b>Series</b>	<b>Contacts*</b>	<b>Type (Top/Bottom)*</b>	<b>Port Distance*</b>	<b>Mounting*</b>
<b>380</b>	<b>09</b>	<b>1</b>	<b>40</b>	<b>20</b>
	09 2 x 09 15 2 x 15 25 2 x 25	1 Stift / Stift Male / male 2 Stift / Buchse Male / female 3 Buchse / Stift Female / male 4 Buchse / Buchse Female / female	20 L=22,86mm 40 L=19,05mm 60 L=15,88mm	10 Durchgangsloch Through hole 20 Rast-Clip Board lock

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** - please replace by your specifications.

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

