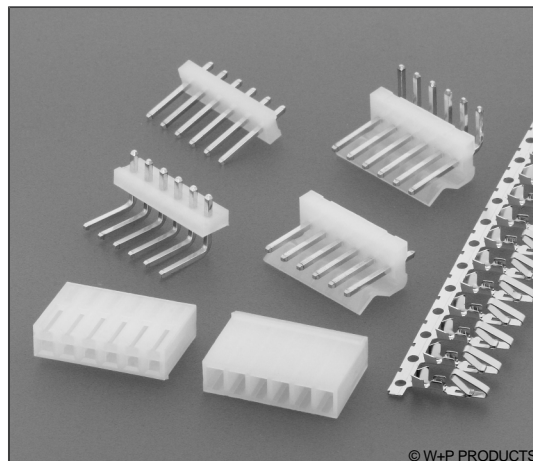


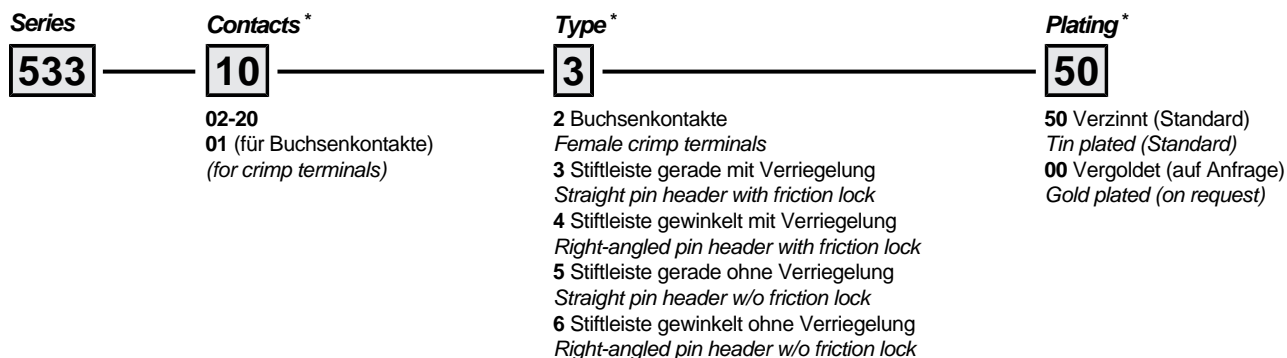
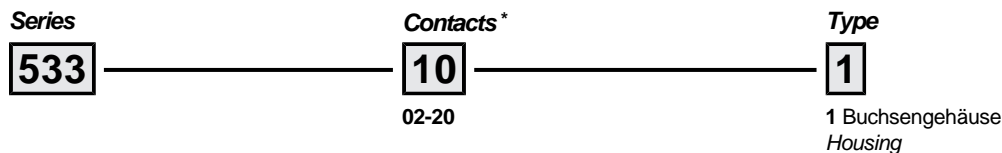
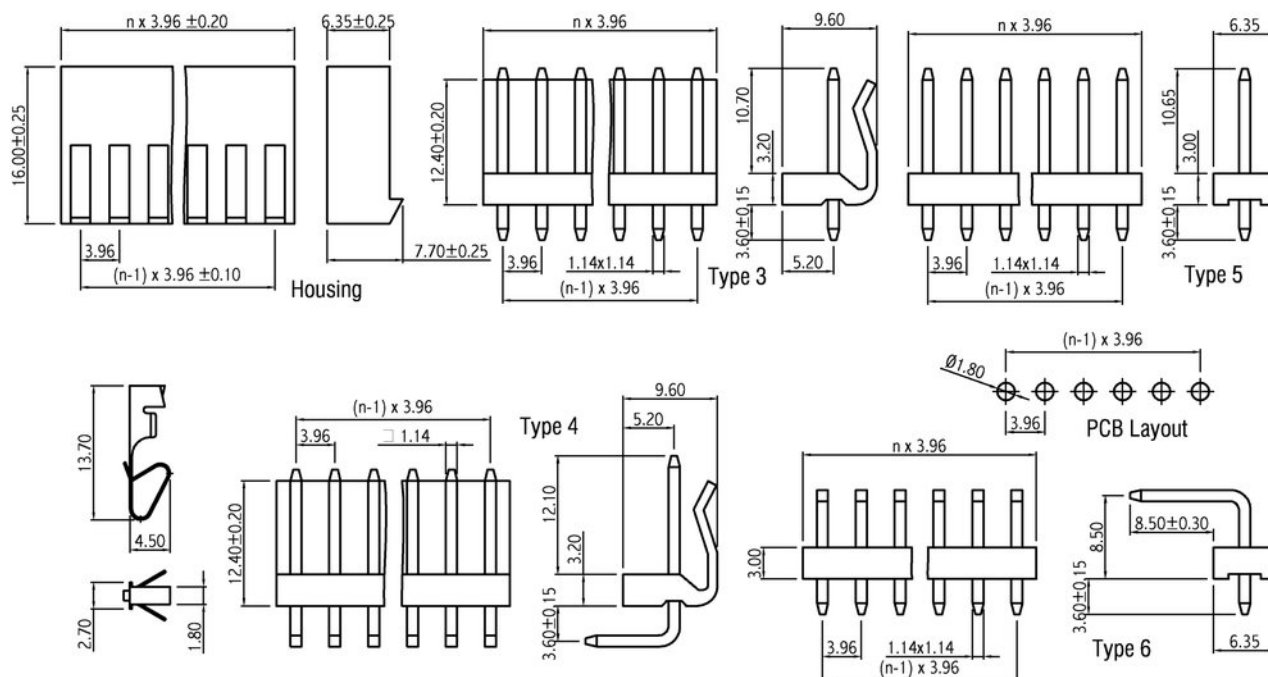
## Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 3,96mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 3.96mm Pitch, Straight/Right-Angled

### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-2 (V-0 auf Anfr.)
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-2 (V-0 on request)
Kontaktmaterial	Vierkantstift 1,14mm, Kupferlegierung
Contact Material	Square pin 1.14mm, copper alloy
Aderquerschnitt	AWG 24 ~ 18
Applicable wire Gauge	AWG 24 ~ 18
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1,5kV <sub>AC</sub>
Test Voltage	1.5kV <sub>AC</sub>
Nennspannung	250V <sub>AC</sub>
Voltage Rating	250V <sub>AC</sub>
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-25°C ... +85°C
Temperature Range	-25°C ... +85°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS



\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** - please replace by your specifications.

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

