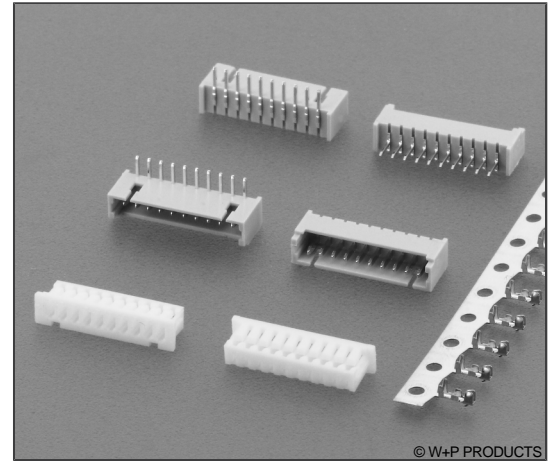


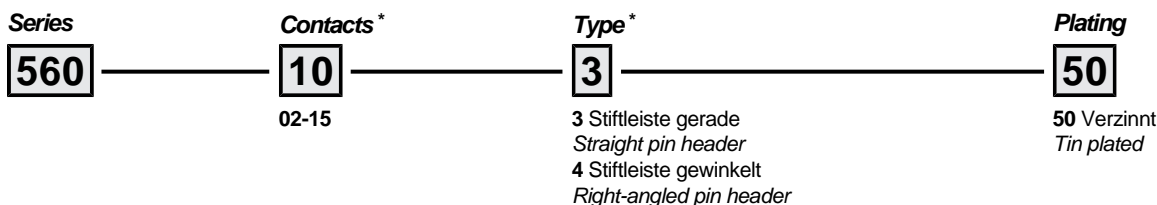
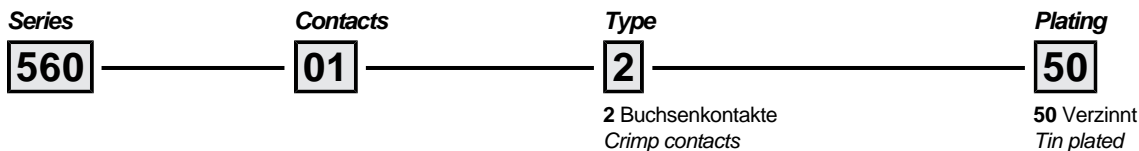
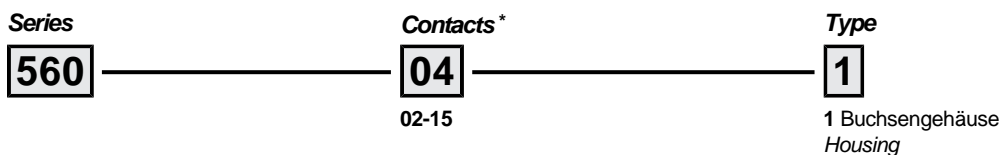
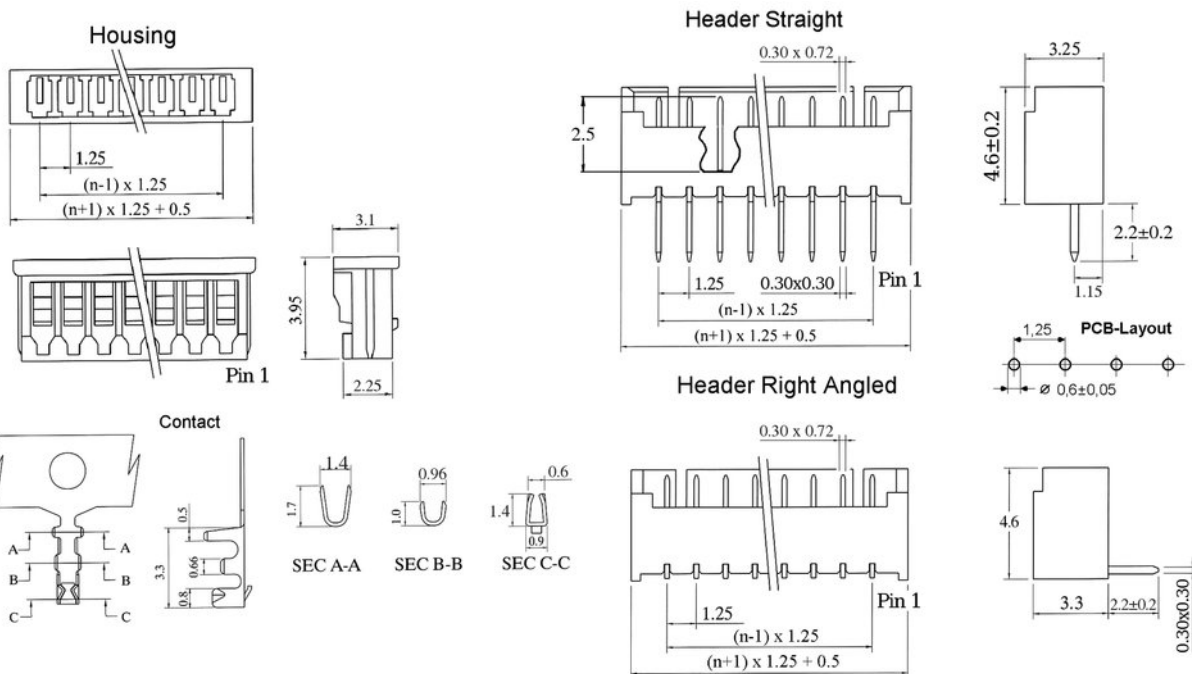
Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 1,25mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 1.25mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Kupferlegierung <i>Copper alloy</i>
Aderquerschnitt <i>Applicable wire Gauge</i>	AWG 32 ~ 28 <i>AWG 32 ~ 28</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20mΩ <i>< 20mΩ</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 500MΩ <i>> 500MΩ</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500V _{AC} <i>500V_{AC}</i>
Nennspannung <i>Voltage Rating</i>	125V _{AC} <i>125V_{AC}</i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	1A <i>1A</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-25°C ... +85°C <i>-25°C ... +85°C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



Kompatibel zu Serie 5600
Compatible to series 5600



* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

