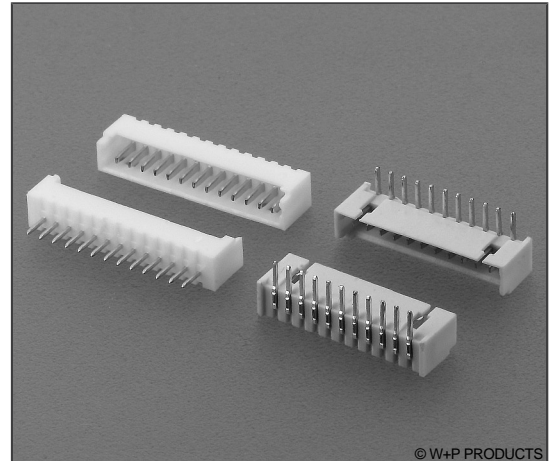


## Crimp-Rast-Stiftleisten RM 1,25mm, gerade/gewinkelt SMT Friction Lock Headers, 1.25mm Pitch, Vertical/Horizontal

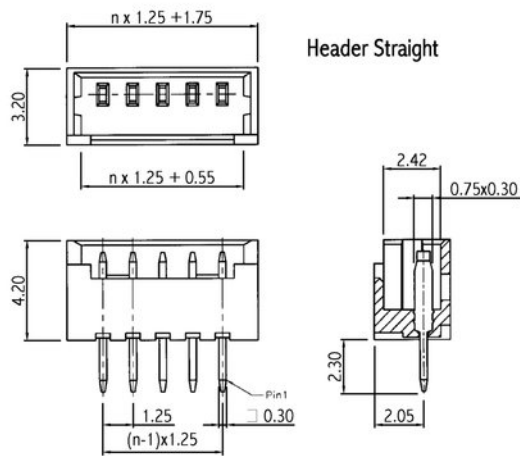
### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Vierkantstift 0,75x0,30mm, Kupferlegierung <i>Square pin 0.75x0.30mm, copper alloy</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	Verzinkt <i>Tin plated</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 10 <sup>8</sup> Ω
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	250V <sub>AC</sub>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	1A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-40°C ... +85°C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>

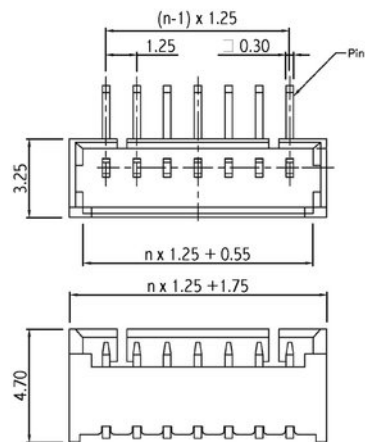


© W+P PRODUCTS

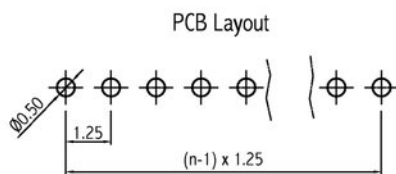
Passende Gegenstecker:  
*Compatible Connectors:*  
**5630**



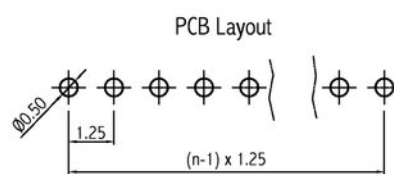
Header Straight



Header Right-Angled



PCB Layout



PCB Layout

<b>Series</b>	<b>Contacts*</b>	<b>Type*</b>	<b>Plating</b>
<b>564</b>	<b>05</b> 02-15	<b>3</b> 3 Stiftleiste gerade Header straight 4 Stiftleiste gewinkelt Header right-angled	<b>50</b> 50 Verzinkt Tin plated

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** - please replace by your specifications.

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

