

## D-Sub COAX 13W3/3W3 Kombinations-Steckverbinder, Lötkelche

### D-Sub COAX 13W3/3W3 Combination Connectors, Solder Cups

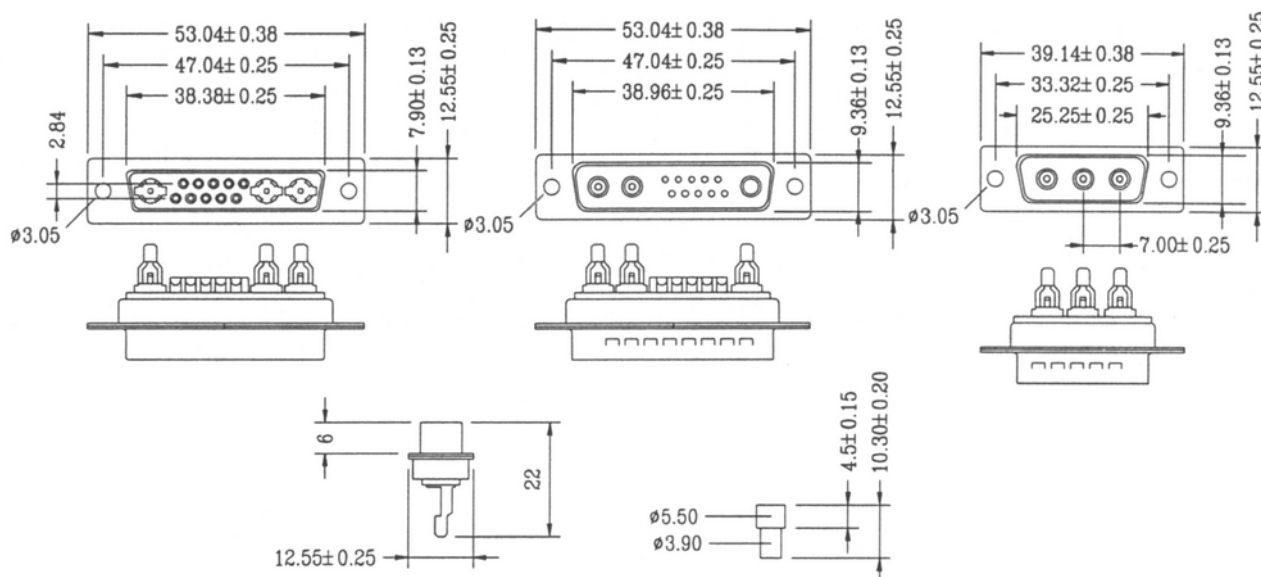
#### Technische Daten / Technical Data

Gehäuse <i>Shell</i>	Stahl vernickelt, verzinkt <i>Steel, tin coated over nickel</i>
Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial	Power-Stiftkontakte: Messing gedreht Power-Buchsenkontakte: Phosphorbronze gedreht Signal-Stift-/Buchsenkontakte: Messing gedreht <i>Power male contacts: Screw machined brass</i> <i>Power female contacts: Screw machined phosphor bronze</i> <i>Signal contacts: Screw machined brass</i>
Contact Material	Power: 0,75µm Gold im Steckbereich über Nickel Signal: 0,4µm Gold im Steckbereich über Nickel <i>Power: 0,75µm gold in mating area over nickel</i> <i>Signal: 0,4µm gold in mating area over nickel</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1kV <sub>RMS</sub>
Nennstrom	Power-Kontakt: 10A, 20A, 40A Signal-Kontakt: 5A <i>Power contact: 10A, 20A, 40A</i> <i>Signal contact: 5A</i>
Current Rating	
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-55°C ... +125°C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren <i>Wave soldering</i>



© W+P PRODUCTS

Weitere Bauformen erhältlich:  
More types available:  
**2W2, 5W1, 5W5, 7W2, 8W8,**  
**11W1, 21W4, 36W4**



#### Series

636

#### Contacts\*

13

13 10 Signalkontakte 3 Koaxialkontakte (Größe 8)  
10 signal contacts and 3 coaxial contacts (size 8)  
03 3 Koaxialkontakte (Größe 8), nur Stiftversion  
3 coaxial contacts (size 8), only male version

#### Type\*

1

1 Stift  
Male  
2 Buchse  
Female

#### Mounting\*

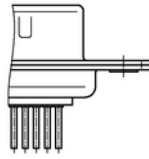
0

0 ... CL Lt. tech. Info  
Please refer Tech. Info.

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

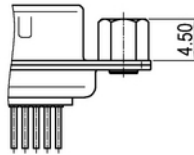
## Durchgangsloch / Through Hole

**0** Durchgangsloch 3,05mm  
*3.05mm Through Hole*



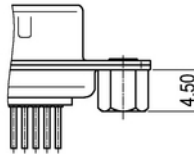
## Gewindeniet vorn / Thread Rivet Front

**B1** Gewindeniet UNC 4-40  
*UNC 4-40 Thread Rivet*  
**B2** Gewindeniet M3  
*M3 Thread Rivet*



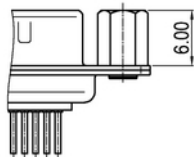
## Gewindeniet hinten / Thread Rivet Back

**1** Gewindeniet UNC 4-40  
*UNC 4-40 Thread Rivet*  
**2** Gewindeniet M3  
*M3 Thread Rivet*



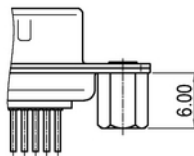
## Gewindebolzen vorn / Thread Bolt Front

**3** Gewindebolzen UNC 4-40  
*UNC 4-40 Thread Bolt*  
**4** Gewindebolzen M3  
*M3 Thread Bolt*



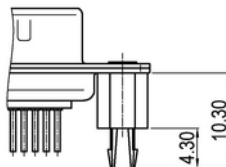
## Gewindebolzen hinten / Thread Bolt Back

**5** Gewindebolzen UNC 4-40  
*UNC 4-40 Thread Bolt*  
**6** Gewindebolzen M3  
*M3 Thread Bolt*



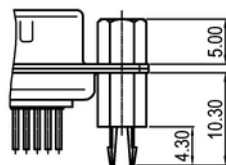
## Board Lock

**BL** Board Lock mit UNC 4-40 Gewinde  
*Board Lock with UNC 4-40 Thread*



## Combi-Lock

**CL** Combi-Lock mit UNC 4-40 Gewinde  
*Combi Lock with UNC 4-40 Thread*



## Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

