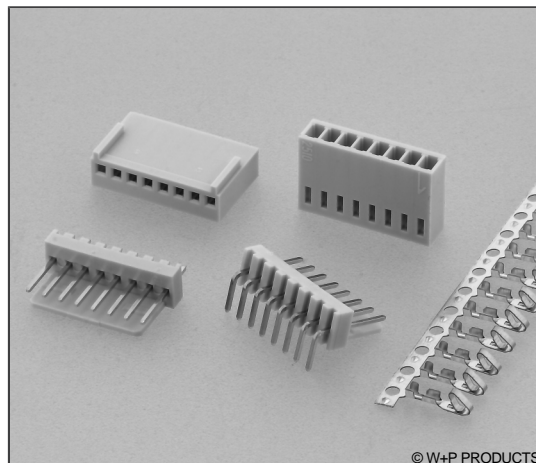


## Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleiste RM 2,54mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp-Housings, 2.54mm Pitch, Straight/Right-Angled

### Technische Daten / Technical Data

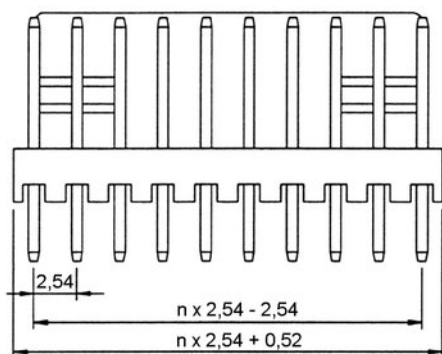
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-2 (V-0 auf Anfr.)
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-2 (V-0 on request)
Kontaktmaterial	Vierkantstift 0,64mm, Kupferlegierung
Contact Material	0.64mm square pin, copper alloy
Aderquerschnitt	AWG 28 ~ 22
Applicable wire Gauge	AWG 28 ~ 22
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1000V <sub>AC</sub>
Test Voltage	1000V <sub>AC</sub>
Nennspannung	250V <sub>AC</sub>
Voltage Rating	250V <sub>AC</sub>
Nennstrom	3A
Current Rating	3A
Temperaturbereich	-25°C ... +85°C
Temperature Range	-25°C ... +85°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



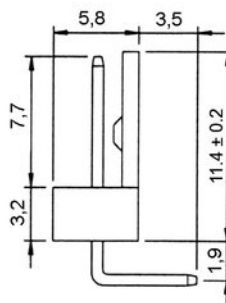
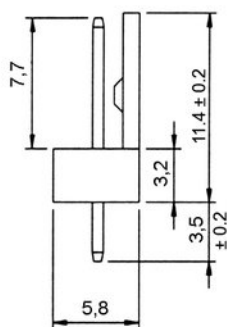
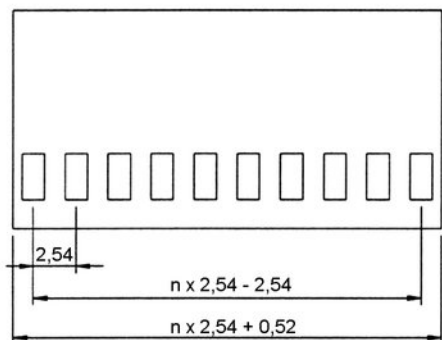
© W+P PRODUCTS

Passende Gegenstecker:  
Compatible Connectors:

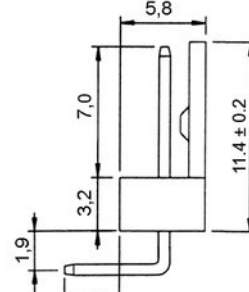
590



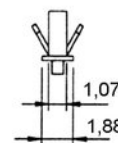
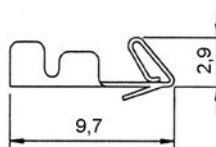
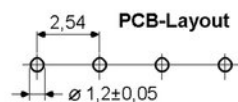
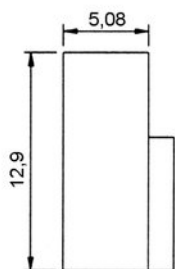
n = Anzahl der Kontakte  
n = No. of Contacts



Type 4



Type 5



### Series

**528**

### Contacts\*

**10**

02-20  
01 (für Buchsenkontakte)  
(for crimp contacts)

### Type\*

**3**

1 Buchsengehäuse  
Housing  
2 Buchsenkontakte  
Crimp contacts  
3 Stiftleiste gerade  
Straight pin header  
4 Stiftleiste gewinkelt  
Right-angled pin header  
5 Stiftleiste invertiert gewinkelt  
Reverse right-angled pin header

### Plating\*

**50**

50 Verzinkt (Standard) (für Gehäuse nicht erforderlich)  
Tin plated (Standard) (not used for housings)  
00 Vergoldet (auf Anfrage)  
Gold plated (on request)

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

