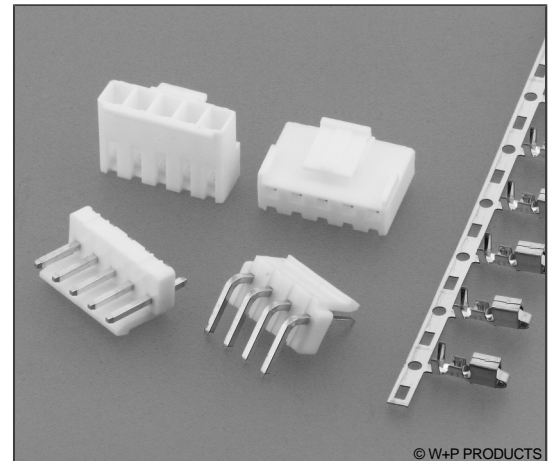


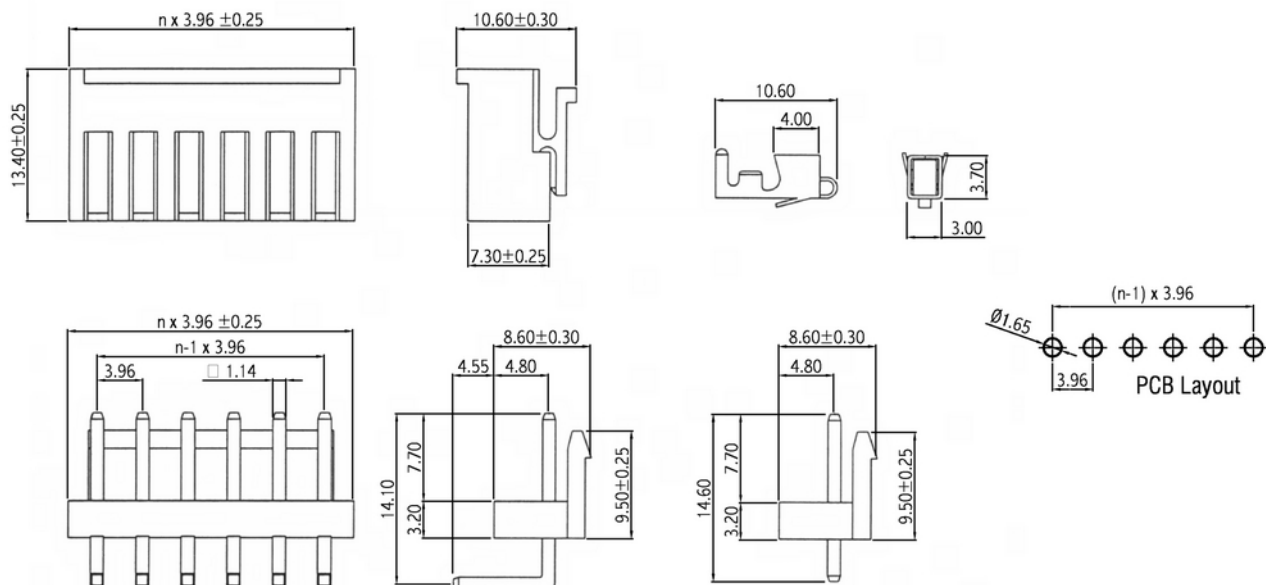
Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 3,96mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 3.96mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Vierkantstift 1,14mm, Kupferlegierung
Contact Material	Square pin 1.14mm, copper alloy
Aderquerschnitt	AWG 22 ~ 18
Applicable wire Gauge	AWG 22 ~ 18
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1000V _{AC}
Test Voltage	1000V _{AC}
Nennspannung	250V _{AC}
Voltage Rating	250V _{AC}
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-25°C ... +85°C
Temperature Range	-25°C ... +85°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS



Series	Contacts*	Type*	Plating*
534	10 02-10	3 1 Buchsengehäuse Housing 3 Stiftleiste gerade Straight pin header 4 Stiftleiste gewinkelt Right-angled pin header	50 50 Verzinkt (Standard / für Gehäuse nicht erforderlich) Tin plated (Standard / not used for housings) 00 Vergoldet (auf Anfrage / für Gehäuse nicht erforderlich) Gold plated (on request / not used for housings)

Series	Contacts	Type	Plating*
534	01	2 2 Buchsenkontakte Crimp contacts	50 50 Verzinkt (Standard) Tin plated (Standard) 00 Vergoldet (auf Anfrage) Gold plated (on request)

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

