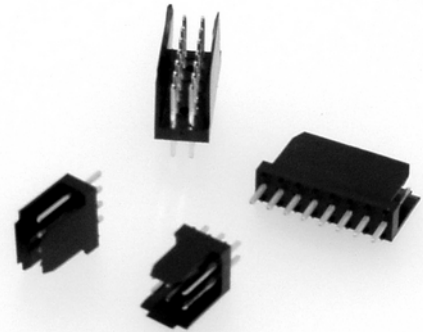


# 541 542

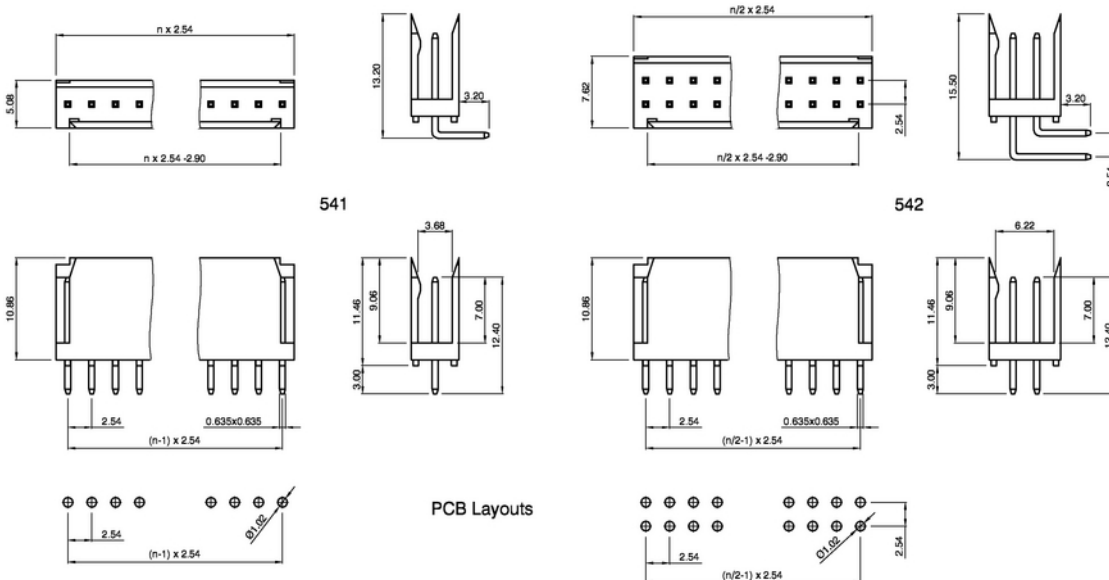
## Stiftleisten - Crimp-Rast-System - RM 2,54mm Friction Lock Headers - 2,54mm Pitch

### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Messing <i>Brass</i>
Kontaktfläche <i>Contact Surface</i>	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm) <i>Acc. to options (see below), over Ni (1,3 ... 2,5µm)</i>
Lötbarkeit <i>Solderability</i>	IEC512-12A
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 30mΩ
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 3GΩ
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500V <sub>AC</sub> @ 1min
Nennstrom <i>Current Rating</i>	2A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-40°C ... +105°C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellenlötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Wave soldering, detailed information in ch. T</i>



© W+P PRODUCTS



### Series \*

**542**

541 Einreihig  
*Single row*  
542 Zweireihig  
*Double row*

### Contacts \*

**04**

02-20 Einreihig  
*Single row*  
04-40 Zweireihig  
*Double row*

### Type \*

**3**

3 Gerade  
*Straight*  
4 Gewinkelt  
*Right-angled*

### Plating

**60**

60 Sel. Au/Sn

(\* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.)

(\* Order example - To be replaced by your specifications.)

TEL.: +49 5223 98507-0  
FAX.: +49 5223 98507-50

**W+P PRODUCTS**

E-MAIL: sales@wpro.com  
INTERNET: www.wpro.com

# Informationen zum Wellenlötverfahren

## Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbad-Temperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
Items should be soldered at 260°C solder temperature in max. 5 seconds.

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
Recommended wave soldering profile:

