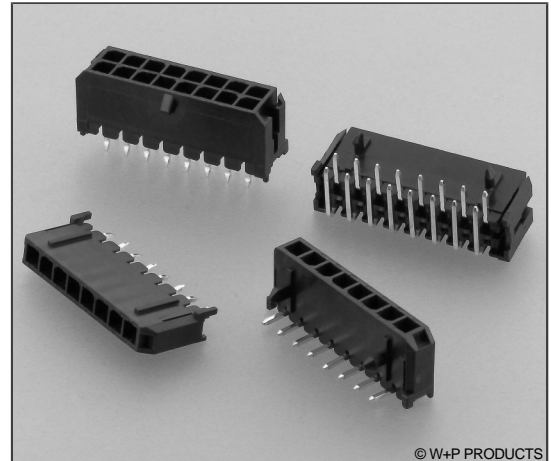


Crimp-Rast-Stiftleisten RM 3,00mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers, 3.00mm Pitch, Straight/Right-Angled

Technische Daten / Technical Data

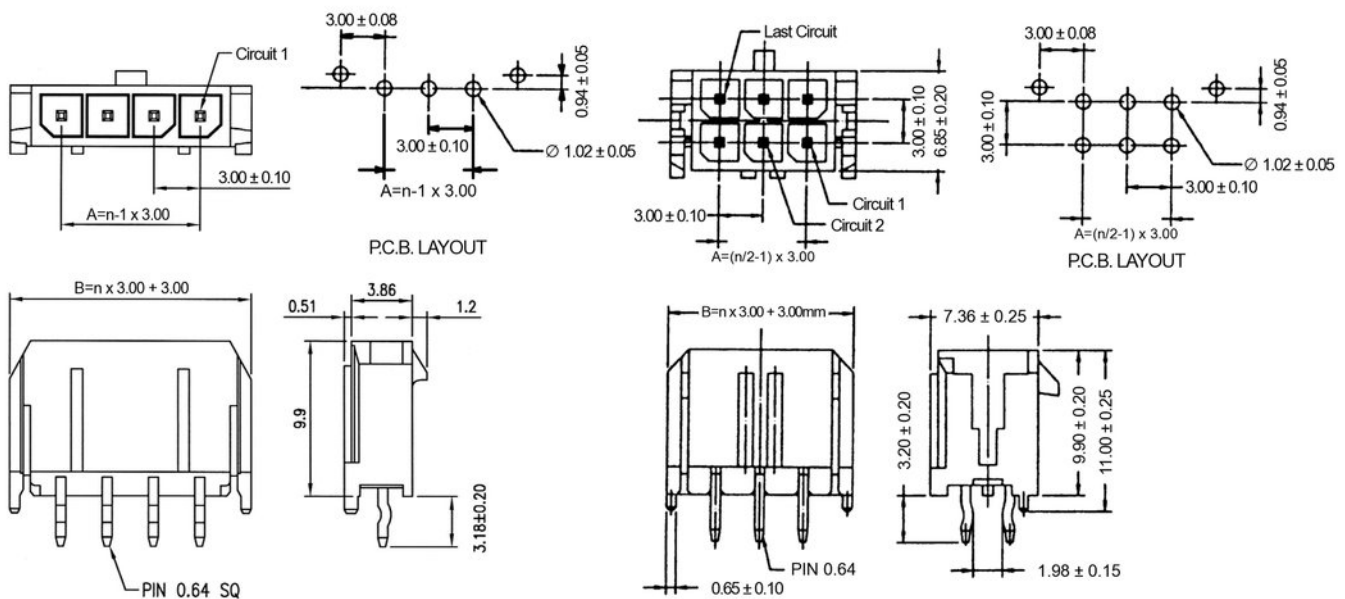
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm)
Contact Surface	Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm)
Durchgangswiderstand	< 10mΩ
Contact Resistance	< 10mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1,5kV _{DC}
Test Voltage	1.5kV _{DC}
Nennspannung	250V _{AC}
Voltage Rating	250V _{AC}
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-25°C ... +85°C
Temperature Range	-25°C ... +85°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS

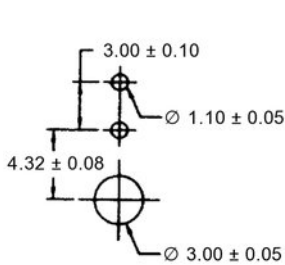
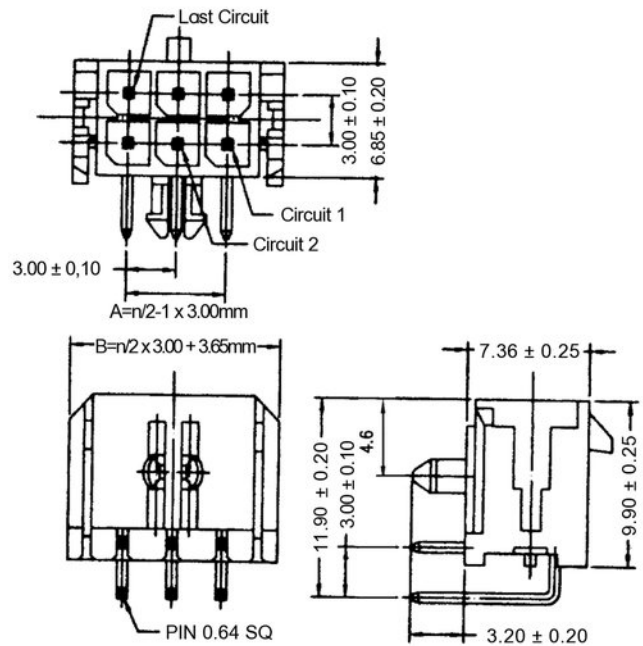
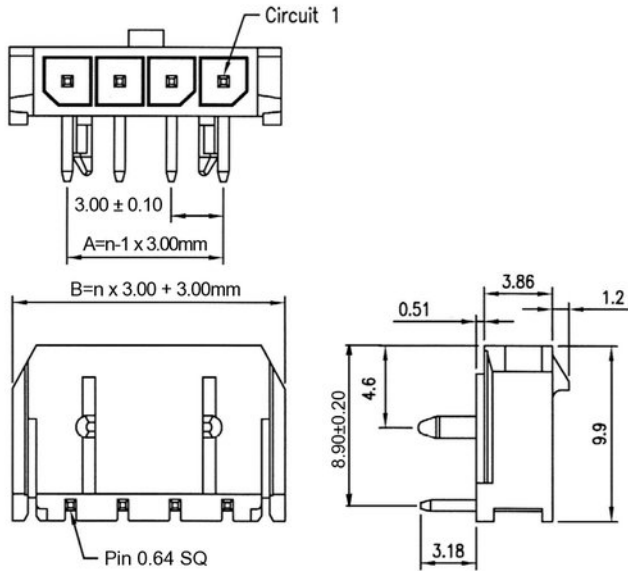
Type / Rows: -3-1

Type / Rows: -3-2

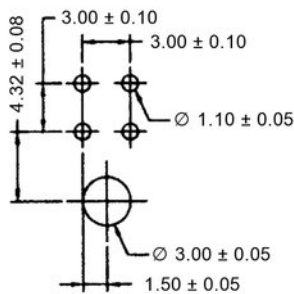


Type / Rows: -4-1

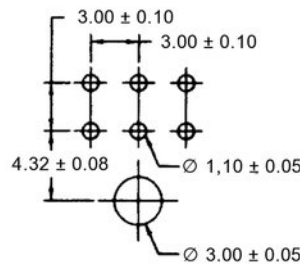
Type / Rows: -4-2



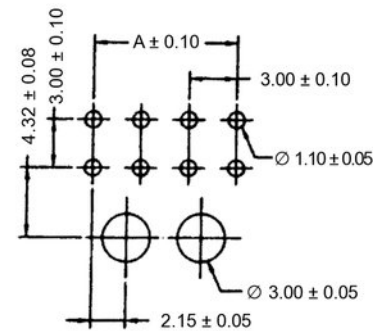
2X1P



2X2P



2X3P



2X4 - 2X12P

Series

583

Stiftleisten
Pin Headers

Contacts*

04

02-12 Einreihig
Single row
02-24 Zweireihig
Double row

Type*

3

3 Stiftleiste gerade
Straight pin header
4 Stiftleiste gewinkelt
Right-angled pin header

Rows*

2

1 Einreihig
Single row
2 Zweireihig
Double row

Plating

50

50 Verzinkt
Tin plated

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

