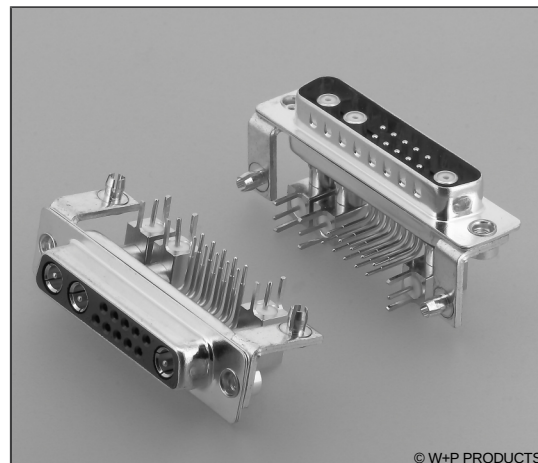


D-Sub COAX 13W3 Kombinations-Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte

D-Sub COAX 13W3 Combination Connectors, Right-Angled, Solder Pins

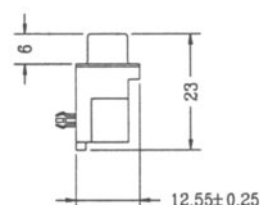
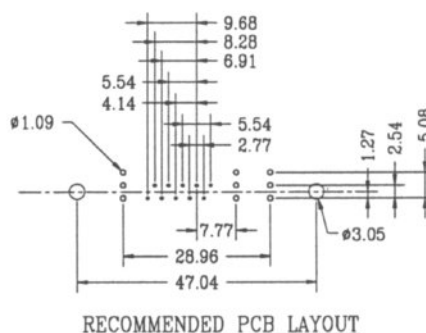
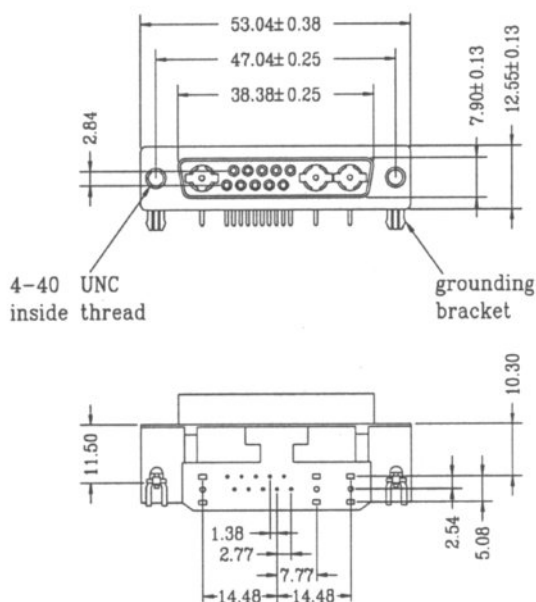
Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Power-Stiftkontakte: Messing gedreht Power-Buchsenkontakte: Phosphorbronze gedreht Signal-Stift-/Buchsenkontakte: Messing gedreht
Contact Material	Power male contacts: Screw machined brass Power female contacts: Screw machined phosphor bronze Signal contacts: Screw machined brass
Kontaktoberfläche	Power: 0,75µm Gold im Steckbereich über Nickel Signal: 0,4µm Gold im Steckbereich über Nickel
Contact Surface	Power: 0,75µm gold in mating area over nickel Signal: 0,4µm gold in mating area over nickel
Durchgangswiderstand	< 30mΩ
Contact Resistance	< 30mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1kV _{RMS}
Test Voltage	1kV _{RMS}
Nennstrom	Power-Kontakt: 10A, 20A, 40A Signal-Kontakt: 5A
Current Rating	Power contact: 10A, 20A, 40A Signal contact: 5A
Temperaturbereich	-55°C ... +125°C
Temperature Range	-55°C ... +125°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS

Weitere Bauformen erhältlich:
More types available:
**2W2, 5W1, 5W5, 7W2, 8W8,
11W1, 21W4, 36W4**



Series

637

Contacts*

13

13 10 Signalkontakte 3 Koaxialkontakte (Größe 8)
10 signal contacts and 3 coaxial contacts (size 8)

Type*

2

1 Stift
Male
2 Buchse
Female

Mounting

1

1 Rast-Clip
Grounding bracket lock

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

